

Digital Weight Batching Controller

PI-B2



PI-B3

เครื่องชั่งน้ำหนักอัตโนมัติ PI-B

- สำหรับการวัดปริมาณการผลิต ของสินค้าด้านการเกษตรและอุตสาหกรรม
เช่น ข้าว, น้ำตาล, มันอัดเม็ด, เมล็ดพลาสติก ทำให้ทราบปริมาณการผลิตในแต่ละวัน
- ชั่งบรรจุ ถูบ กระสอบ ผลิตภัณฑ์เพื่อการจำหน่าย

คุณสมบัติเด่น

ติดตั้งง่าย

เครื่อง PI-B ได้รวมอุปกรณ์ทุกอย่างไว้ภายใน
ทำให้สามารถต่อเชื่อมเข้ากับอุปกรณ์ควบคุมได้โดยตรง
ไม่จำเป็นต้องใช้ RELAY หรือตู้ควบคุมภายนอก

ใช้งานง่าย

ผู้ใช้สามารถเรียนรู้การใช้งานเครื่องได้ในเวลาอันรวดเร็ว
ไม่มี Function ที่ซับซ้อน เพียงป้อนตัวเลขน้ำหนักที่ต้องการ
แล้วกด START เครื่องก็จะเริ่มทำงานได้ตามต้องการ

specification

PI-B2

PI-B3

จอแสดงผล

หลอดตัวเลขเรืองแสงชนิด **FLUORESCENT** สีเขียว ตัวเลขสูง 13 mm 7 หลัก ต่อ 1 แถว

จำนวน 2 แถว

จำนวน 3 แถว

แสดงข้อมูล

น้ำหนัก

YES

YES

จำนวนดู/จำนวนครั้ง

YES (เลือกแสดงสลับกับน้ำหนักรวม)

น้ำหนักรวม

YES (เลือกแสดงสลับกับจำนวนดู)

น้ำหนักติดที่ต้องการ

NO (แสดงตอนตั้งค่า)

YES

ค่าอ่านละเอียดสูงสุด

1 ต่อ 50,000

ค่าความละเอียดภายใน

1 ต่อ 1,000,000

ขึ้นอ่านละเอียดได้

1,2,5,10

ทศนิยมตัวได้

0 ถึง 4 ตำแหน่ง

ยานการวัดสัญญาณขาเข้า

0 ถึง 20 mV

แรงดันไฟฟ้าป้อน **LOAD CELL**

5 VDC

จ่าย **LOAD CELL** 350 OHM ได้

6 ตัว

อุณหภูมิใช้งาน

-10 ถึง +40 องศา C

สัญญาณข้อมูลส่งออก

RS232

พลังงานที่ต้องการ

220 VAC 50 Hz

ขนาดตัวเครื่อง

ก. 270mm X ย. 250mm X ล. 83mm

ก. 355mm X ย. 350mm X ล. 110mm

สัญญาณไปควบคุมอุปกรณ์ภายนอก

24 VDC 4 จุด หรือ 220 VAC 4 จุด

สามารถทำงานเป็น

เครื่องชั่งไหลผ่าน

(OPTION)

YES

เครื่องชั่งบรรจุแบบน้ำหนักสุทธิ

YES

YES

เครื่องชั่งบรรจุแบบน้ำหนักรวม

YES

YES

เครื่องชั่งบรรจุแบบว่

YES

YES

เครื่องชั่งผสมคอนกรีต

YES

YES

พิมพ์ข้อมูลการชั่งขณะทำงานแต่ละรอบ

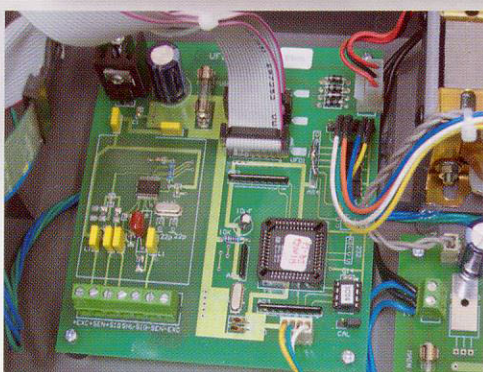
(OPTION)

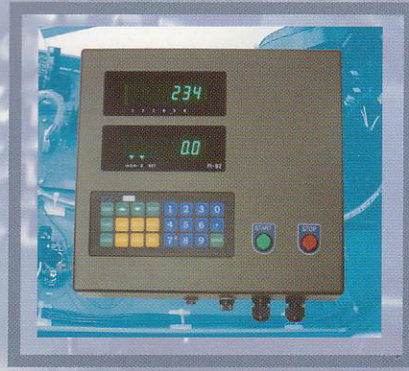
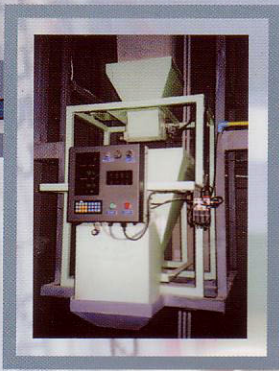
YES

ต่อเข้า **COMPUTER** เพื่อประมวลผล

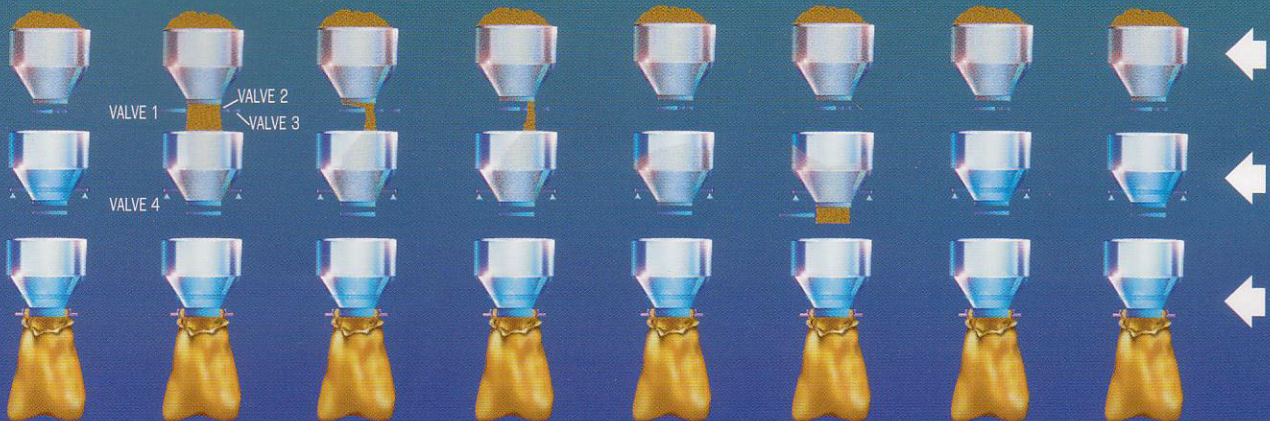
(OPTION)

YES





การทำงานในระบบชั่งบรรจุแบบน้ำหนักสุทธิ



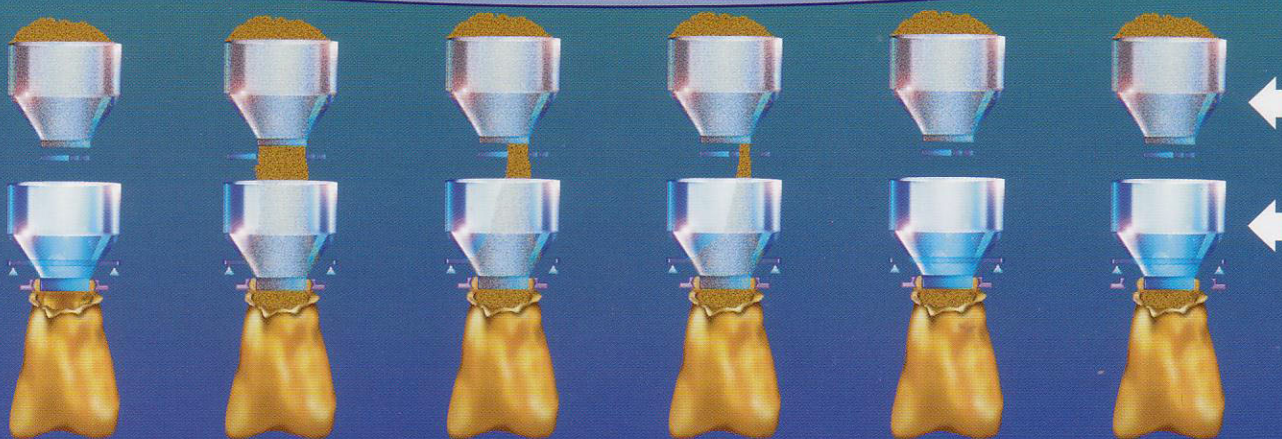
ถังจ่าย

ถังชั่ง

ถังพัก

ผู้ใช้กด	วาล์ว 1 และ	วาล์ว 1 ปิด	วาล์ว 2 ปิด	วาล์ว 3 ปิด	วาล์ว 4 เปิด	ตัวหนีบลูก	จำนวนเหมือน
Switch	วาล์ว 2 วาล์ว 3	เมื่อถังน้ำหนัก	เมื่อถังน้ำหนัก	เมื่อถังน้ำหนัก	ปล่อยของลงถัง	ปล่อยของออก	ขั้นตอนแรก
ตัวหนีบลูก	เปิดพร้อมกัน	ที่ถังไว้	ที่ถังไว้	ที่ถังไว้	หรือกระสอบ	ผู้ใช้นำถัง	
จะจับหนีบ	ปล่อยของลงถังชั่ง					บรรจุของออก	
ปากถังเอาไว้							

การทำงานในระบบชั่งบรรจุแบบน้ำหนักรวม

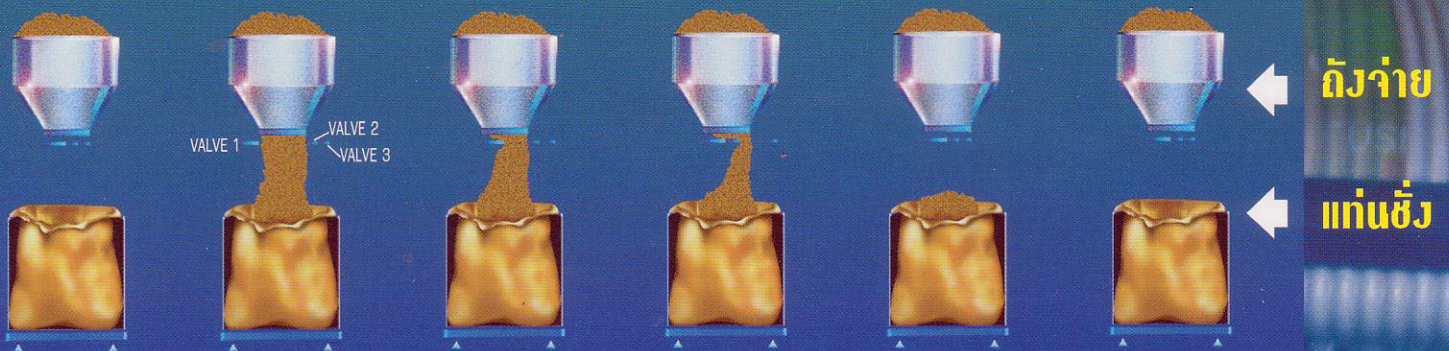


ถังจ่าย

ถังชั่ง

ผู้ใช้กด	วาล์ว 1 และ	วาล์ว 1 ปิด	วาล์ว 2 ปิด	วาล์ว 3 ปิด	ตัวหนีบลูก
Switch	วาล์ว 2 วาล์ว 3	เมื่อถังน้ำหนัก	เมื่อถังน้ำหนัก	เมื่อถังน้ำหนัก	ปล่อยของออก
ตัวหนีบลูก	เปิดพร้อมกัน	ที่ถังไว้	ที่ถังไว้	ที่ถังไว้	ผู้ใช้นำถัง
จะจับหนีบ	ปล่อยของลงถัง				บรรจุของออก
ปากถังเอาไว้	หรือถังชั่ง				นำถังใหม่เข้ามาสวม

การทำงานในระบบซีบรจุแบบน้ำหนักรวมแบบง่าย



ผู้ใช้กดปุ่ม
ที่ถังรับ
กด Start

วาล์ว 1 และ
วาล์ว 2 วาล์ว 3
เปิดพร้อมกัน
ปล่อยของลงใน
หรือตรวจสอบ

วาล์ว 1 ปิด
เมื่อถึงน้ำหนัก
ที่ตั้งไว้

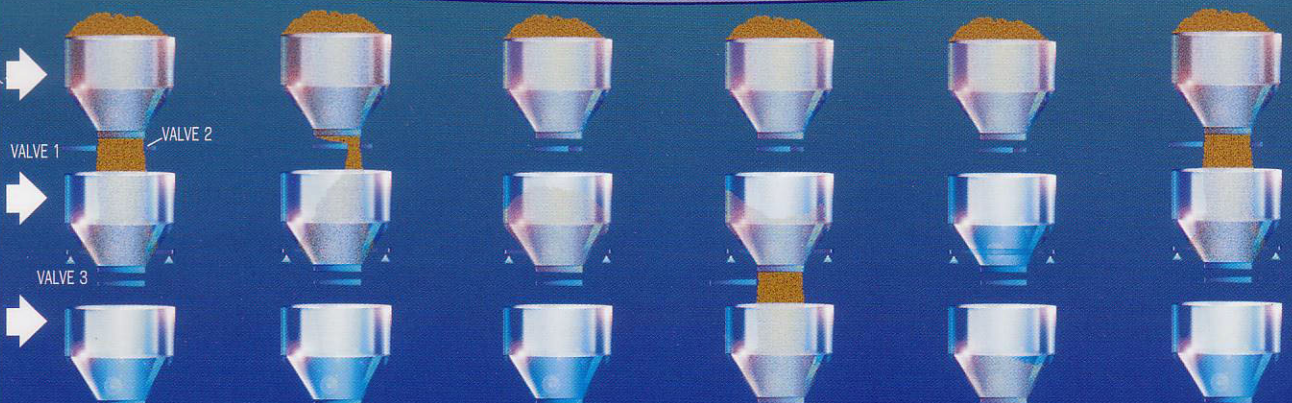
วาล์ว 2 ปิด
เมื่อถึงน้ำหนัก
ที่ตั้งไว้

วาล์ว 3 ปิด
เมื่อถึงน้ำหนัก
ที่ตั้งไว้

ผู้ใช้นำกระสอบ
ออกจากถังรับ
นำกระสอบใหม่
เข้ามาสวม

การทำงานในระบบไหลผ่าน

ถังจ่าย
ถังรับ
ถังพัก



วาล์ว 1 และ
วาล์ว 2 เปิดพร้อมกัน
ปล่อยของลงถังรับ

วาล์ว 1 ปิด
เมื่อถึงน้ำหนัก
ที่ตั้งไว้
ของจะไหลช้าลง

วาล์ว 2 ปิด
ของหยุดไหล
เครื่องจะบันทึกน้ำหนัก
ไว้ในหน่วยความจำ

เปิด วาล์ว 3
ปล่อยของลง
ถังพัก

เมื่อน้ำหนักลดลงต่ำกว่าค่าที่ตั้งไว้
จะปิดวาล์ว 3 จากนั้นจะคำนวณน้ำหนัก
ในส่วนที่ค้างอยู่ (ถ้ามี) ถังน้ำหนักที่เก็บไว้
ในครั้งแรกเป็นน้ำหนักสุทธิที่ไหลผ่านไปจริง
ผลรวมนำมารวมกับผลรวม

เริ่มวนซ้ำรอบต่อไป



ผลิตโดย : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ลิเนียร์ อินสตรูเม้นท์
: Linear Instrument Limited Partnership.